



АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА ЕКАТЕРИНБУРГА

ПРИКАЗ

10.12.2019

№ 17/41/0139

Об утверждении Стандарта организации «Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные и асфальтобетон для автомобильных дорог местного значения в муниципальном образовании «город Екатеринбург»

В целях обеспечения научно-технического прогресса в области дорожного хозяйства и повышения потребительских свойств автомобильных дорог общего пользования местного значения муниципального образования «город Екатеринбург»

П Р И К А З Ы В А Ю:

1. Утвердить использование в 2020 году Стандарта организации Администрации города Екатеринбурга 001-2019 «Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные и асфальтобетон для автомобильных дорог местного значения в муниципальном образовании «город Екатеринбург» (приложение).

2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Главы Екатеринбурга по
вопросам благоустройства, транспорта и
экологии

А.Э. Бубнов

АДМИНИСТРАЦИЯ города ЕКАТЕРИНБУРГА

Стандарт организации

СТО Администрация города Екатеринбурга 001-2019

**Дороги автомобильные общего пользования
СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ И АСФАЛЬТОБЕТОН
ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ МЕСТНОГО ЗНАЧЕНИЯ В
МУНИЦИПАЛЬНОМ ОБРАЗОВАНИИ «ГОРОД ЕКАТЕРИНБУРГ»**

Екатеринбург

2019

Предисловие

1. В настоящем стандарте организации (СТО) «Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные и асфальтобетон для автомобильных дорог местного значения в муниципальном образовании «город Екатеринбург»» реализованы положения закона Российской Федерации «О техническом регулировании».

2. Цель разработки и введения настоящего стандарта организации – исполнение требований технического регламента Таможенного союза "Безопасность автомобильных дорог" (ТР ТС 014/2011), предварительных национальных стандартов на смеси асфальтобетонные и асфальтобетон, а так же повышение потребительских свойств автомобильных дорог на основе накопленного опыта эксплуатации асфальтобетонных покрытий автомобильных дорог в условиях муниципального образования «город Екатеринбург».

3. Настоящий стандарт организации не противоречит принципам добровольного применения стандарта и учитывает особенности эксплуатации дорог и улиц, климатические условия муниципального образования «город Екатеринбург».

4. Настоящий СТО применяется при нормировании свойств асфальтобетонных смесей и асфальтобетонов, в том числе щебёночно-мастичных, для конструктивных слоёв дорожных одежд при заключении муниципальных контрактов на работы по ремонту, капитальному ремонту, реконструкции и строительству автомобильных дорог.

5. Стандарт организации разработан Обществом с ограниченной ответственностью «АДС Проект» на основании договора №83 от 29 декабря 2018 года с МКУ «Городское благоустройство».

Изменение № 1 подготовлено Обществом с ограниченной ответственностью «АДС Проект» на основании договора №161 от 30 августа 2019 года с МКУ «Городское благоустройство».

6. Введён в действие с даты утверждения в соответствии с приказом заместителя Главы Екатеринбурга по вопросам благоустройства, транспорта и экологии.

7. Соответствует ГОСТ Р1.5-2012 Государственная система стандартизации Российской Федерации. Общие требования к построению, изложению, оформлению и содержанию стандартов.

8. ИЗДАНИЕ с Изменением №1 (сентябрь 2019 г), принятым в октябре 2019 г.

Стандарт содержит 31 страницу, 19 таблиц.

Настоящий стандарт организации не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён в качестве официального издания без разрешения Администрации города Екатеринбурга.

Информация об изменениях к настоящему Стандарту, текст изменений и поправок размещаются в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Администрации города Екатеринбурга в сети Интернет <http://екатеринбург.рф>. В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего Стандарта организации соответствующие уведомления будут опубликованы там же.

Содержание

1	Область применения.....	5
2	Нормативные ссылки.....	5
3	Термины, определения и сокращения.....	8
4	Классификация.....	9
5	Технические требования.....	10
6	Требования безопасности.....	24
7	Требования охраны окружающей среды.....	24
8	Правила приемки	25
9	Методы контроля.....	26
10	Транспортирование.....	27

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ
Дороги автомобильные общего пользования
ГОРЯЧИЕ СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ И АСФАЛЬТОБЕТОН
ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ МЕСТНОГО ЗНАЧЕНИЯ В
МУНИЦИПАЛЬНОМ ОБРАЗОВАНИИ
«ГОРОД ЕКАТЕРИНБУРГ»

STANDARD ORGANIZATION

Highway public

MIX ASPHALT CONCRETE AND ASPHALT
TO LOCAL ROADS IN MUNICIPALITIES
«EKATERINBURG CITY»

1. Область применения

Настоящий стандарт организации (далее - стандарт) распространяется на асфальтобетонные смеси и асфальтобетон, в том числе щебеночно-мастичные асфальтобетонные смеси и щебеночно-мастичный асфальтобетон, применяемые для устройства конструктивных слоев автомобильных дорог любых категорий, при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте и ремонте автомобильных дорог местного значения муниципального образования город Екатеринбург (II дорожно-климатическая зона).

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 17.2.3.02 Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 30108 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 32703 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Технические требования

ГОСТ 32722 Дороги автомобильные общего пользования. Песок природный и дробленый. Определение истинной плотности

ГОСТ 32730 Дороги автомобильные общего пользования. Песок дробленый. Технические требования

ГОСТ 32761 Дороги автомобильные общего пользования. Порошок минеральный. Технические требования

ГОСТ 32763 Дороги автомобильные общего пользования. Порошок минеральный. Метод определения истинной плотности

ГОСТ 33029 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Определение гранулометрического состава

ГОСТ 33057 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Определение средней и истинной плотности, пористости и водопоглощения

ГОСТ 33133 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические требования

ГОСТ 33137 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения динамической вязкости ротационным вискозиметром.

ГОСТ Р 52056 Вяжущие полимерно-битумные дорожные на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол. Технические условия

ГОСТ Р 53228 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования

ГОСТ Р 58400.1 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы вяжущие нефтяные битумные. Технические требования с учетом температурного диапазона эксплуатации

ГОСТ Р 58400.2 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы вяжущие нефтяные битумные. Технические условия с учетом уровней эксплуатационных транспортных нагрузок

ГОСТ Р 58400.3 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы вяжущие нефтяные битумные. Порядок определения марки с учетом температурного диапазона эксплуатации

ГОСТ Р 58406.9 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Метод приготовления образцов уплотнителем Маршалла

ГОСТ Р 58401.16 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Методы определения максимальной плотности

ГОСТ Р 58401.15 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Определение содержания битумного вяжущего методом выжигания

ГОСТ Р 58401.19 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Определение содержания битумного вяжущего методом экстрагирования

ГОСТ Р 58401.10 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Методы определения объемной плотности

ГОСТ Р 58401.8 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Метод определения содержания воздушных пустот

ГОСТ Р 58406.8 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Определение сопротивления пластическому течению по методу Маршалла

ГОСТ Р 58401.18 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Метод определения водостойкости и адгезионных свойств

ПНСТ 179-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Метод определения предела прочности на растяжение при изгибе и предельной относительной деформации растяжения

ПНСТ 180—2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Метод определения истираемости

ПНСТ 181-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Метод определения стойкости к колееобразованию прокатыванием нагруженного колеса

ПНСТ 183-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Технические условия.

ПНСТ 184-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Технические условия.

СП 78.13330.2012 Автомобильные дороги. Актуализированная редакция СНиП 3.06.03-85 (с Изменением N 1).

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действия ссылочных стандартов и классификаторов в информационной системе общего пользования на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3. Термины, определения и сокращения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

1.1 **Вяжущее:** к вяжущим веществам относятся: битум нефтяной дорожный вязкий по ГОСТ 22245, вяжущие полимерно-битумные по ГОСТ Р 52056, применяемые в чистом виде или смешанные с адгезионными добавками.

1.2 **Щебеночно-мастичная асфальтобетонная смесь (ЩМАС):** Рационально подобранная смесь минеральных материалов (щебня, песка из отсевов дробления и минерального порошка), стабилизирующей добавки и вяжущего, взятых в определенных пропорциях и перемешанных в нагретом состоянии.

1.3 **Щебеночно-мастичный асфальтобетон (ЩМА):** Уплотненная щебеночно-мастичная асфальтобетонная смесь.

1.4 **Стабилизирующая добавка (СД):** Вещество, оказывающее стабилизирующее влияние на ЩМАС и обеспечивающее устойчивость ее к расслаиванию.

1.5 **Асфальтобетонная смесь (АБС):** Рационально подобранная смесь минеральных материалов (щебня, песка с минеральным порошком или без него) и органического вяжущего (полимерно-битумного вяжущего или дорожного битума), взятых в определенных соотношениях и перемешанных в нагретом состоянии.

1.6 **Асфальтобетон (АБ):** Уплотненная асфальтобетонная смесь.

1.7 **Вырубка** (керн): Образец, извлеченный из конструктивного асфальтобетонного слоя путем выпиливания или выбуривания без нарушения структуры.

1.8 **Номинальный максимальный размер минерального заполнителя:** Размер минерального заполнителя, соответствующий размеру ячейки сита, остаток на котором не превышает 10% и который на один размер меньше максимального размера минерального заполнителя.

1.9 **Основные показатели:** Физико-механические показатели асфальтобетонных смесей и асфальтобетонов, определяемые в обязательном порядке при проектировании смесей и периодических испытаниях.

1.10 **Адгезионная добавка (АД):** вещество, улучшающее сцепление битума с каменным материалом.

4. Классификация

4.1. **Щебеночно-мастичные асфальтобетонные смеси и щебеночно-мастичный асфальтобетон.**

В зависимости от номинального максимального размера зерен заполнителя ЩМАС и ЩМА подразделяют на типы:

- ЩМАС с номинальным максимальным размером зерен 16,0 мм (ЩМА 16);
- ЩМАС с номинальным максимальным размером зерен 11,2 мм (ЩМА 11);
- ЩМАС с номинальным максимальным размером зерен 8,0 мм (ЩМА 8).

4.2. Асфальтобетонные смеси и асфальтобетон.

4.2.1. В зависимости от конструктивного слоя дорожной одежды асфальтобетонные смеси (смеси) подразделяют на виды:

- АО - смеси для слоя основания;
- АН - смеси для нижнего слоя покрытия и выравнивающего слоя;
- АВ - смеси для верхнего слоя покрытия.

4.2.2. В зависимости от условий дорожного движения смеси подразделяют на:

- Т - смеси для дорог с тяжелыми условиями движения (суммарное расчётное количество приложений одноосной 10-тонной нагрузки за срок службы дорожной одежды - более 3 млн);

- Н - смеси для дорог с нормальными условиями движения (суммарное расчётное количество приложений одноосной 10-тонной нагрузки за срок службы дорожной одежды - от 0,3 до 3 млн);

- Л - смеси для дорог с лёгкими условиями движения (суммарное расчётное количество приложений одноосной 10-тонной нагрузки за срок службы дорожной одежды - менее 0,3 млн).

Метод приведения нагрузок к расчётной одноосной 10-тонной нагрузке представлен в ПНСТ 184 (Приложение А)

4.2.3. В зависимости от номинального максимального размера зёрен заполнителя смеси подразделяют на типы:

- смеси с номинальным максимальным размером зерен 31,5 мм (А 32);
- смеси с номинальным максимальным размером зерен 16,0 мм (А 16);
- смеси с номинальным максимальным размером зерен 11,2 мм (А 11);
- смеси с номинальным максимальным размером зерен 8,0 мм (А 8);

5. Технические требования

Смеси должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утверждённому предприятием-изготовителем.

5.1. Требования к зерновым составам смесей

Зерновой состав минеральной части смесей проектируются и определяются на ситах с квадратными ячейками размерами: 0,063; 0,125; 0,25; 0,5; 1,0; 2,0; 4,0; 5,6; 8,0; 11,2; 16,0; 22,4; 31,5; 45,0 мм.

Зерновые составы минеральной части щебёночно-мастичных смесей должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Зерновые составы минеральной части асфальтобетонных смесей для слоя основания должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Зерновые составы минеральной части смесей для нижнего слоя покрытия и выравнивающего слоя должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 3.

Зерновые составы минеральной части смесей для верхнего слоя покрытия должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 4.

Требования к зерновым составам, указанные в таблицах 1-4, являются обязательными при проектировании и подборе смесей.

Таблица 1.
В процентах по массе

Зерновые составы щебёночно-мастичных асфальтобетонных смесей для верхнего слоя покрытия

Вид и тип смесей и асфальтобетонов	Размер зерен, мм, мельче							
	22,4	16,0	11,2	8,0	5,6	4,0	2,0	0,063
ЩМА 16	100	от 90 до 100 включ.	от 50 до 65 включ.	от 40 до 55 включ.	–	от 23 до 38 включ.	от 18 до 28 включ.	от 8 до 12 включ.
ЩМА-11	–	100	от 90 до 100 включ.	от 50 до 65 включ.	от 35 до 45 включ.	от 25 до 40 включ.	от 20 до 30 включ.	от 8 до 12 включ.
ЩМА-8	–	–	100	от 90 до 100 включ.	от 35 до 55 включ.	от 25 до 45 включ.	от 20 до 30 включ.	от 8 до 12 включ.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Таблица 2.
В процентах по массе

Зерновые составы асфальтобетонных смесей для слоя основания

Размер сита, мм	Проход через сито, % по массе, для типов смесей					
	А 32 ОТ	А 16 ОТ	А 32 ОН	А 16 ОН	А 32 ОЛ	А 16 ОЛ
45,0	100	-	100	-	100	-
31,5	от 90 до 100 включ.	-	от 90 до 100 включ.	-	от 90 до 100 включ.	-
22,4	от 75 до 90 включ.	100	от 75 до 90 включ.	100	от 75 до 90 включ.	100
16,0	-	от 90 до 100 включ.	-	от 90 до 100 включ.	-	от 90 до 100 включ.
11,2	-	от 75 до 90 включ.	-	от 75 до 90 включ.	-	от 75 до 90 включ.
4,0	от 35 до 55 включ.	от 35 до 55 включ.	от 35 до 55 включ.	от 35 до 55 включ.	от 50 до 70 включ.	от 50 до 70 включ.
2,0	от 25 до 40 включ.	от 25 до 40 включ.	от 25 до 40 включ.	от 25 до 40 включ.	от 40 до 60 включ.	от 40 до 60 включ.
0,125	от 4 до 14 включ.	от 4 до 14 включ.	от 4 до 14 включ.	от 4 до 14 включ.	от 4 до 17 включ.	от 4 до 17 включ.
0,063	от 2 до 9 включ.	от 2 до 9 включ.	от 2 до 9 включ.	от 2 до 9 включ.	от 2 до 10 включ.	от 2 до 10 включ.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Таблица 3
В процентах по массе

Зерновые составы смесей для нижнего слоя покрытия и выравнивающего слоя

Размер сита, мм	Проход через сито, % по массе, для типов смесей						
	А 32 НТ	А 16 НТ	А 32 НН	А 16 НН	А 11 НН	А 16 НЛ	А 11 НЛ
45,0	100	-	100	-	-	-	-
31,5	от 90 до 100 включ.	-	от 90 до 100 включ.	-	-	-	-
22,4	от 75 до 90 включ.	100	от 75 до 90 включ.	100	-	100	-
16,0	-	от 90 до 100 включ.	-	от 90 до 100 включ.	100	от 90 до 100 включ.	100
11,2	-	от 65 до 80 включ.	-	от 60 до 80 включ.	от 90 до 100 включ.	от 65 до 85 включ.	от 90 до 100 включ.
8,0	-	-	-	-	от 60 до 80 включ.	-	от 65 до 85 включ.
4,0	от 35 до 50 включ.	от 35 до 50 включ.	от 35 до 55 включ.	от 35 до 55 включ.	от 40 до 60 включ.	от 40 до 60 включ.	от 45 до 65 включ.
2,0	от 25 до 35 включ.	от 25 до 35 включ.	от 25 до 40 включ.	от 25 до 40 включ.	от 30 до 50 включ.	от 30 до 45 включ.	от 35 до 55 включ.
0,125	от 5 до 10 включ.	от 5 до 10 включ.	от 5 до 15 включ.	от 5 до 15 включ.	от 5 до 18 включ.	от 5 до 18 включ.	от 5 до 18 включ.
0,063	от 3 до 8 включ.	от 3 до 8 включ.	от 3 до 8 включ.	от 3 до 8 включ.	от 3 до 8 включ.	от 3 до 10 включ.	от 3 до 10 включ.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Таблица 4
В процентах по массе

Зерновые составы смесей для верхнего слоя покрытия

Размер сита, мм	Проход через сито, % по массе, для типов смесей						
	А 16 ВТ	А 11 ВТ	А 16 ВН	А 11 ВН	А 16 ВЛ	А 11 ВЛ	А 8 ВЛ
31,5	-	-	-	-	-	-	-
22,4	100	-	100	-	100	-	-
16,0	от 90 до 100 включ.	100	от 90 до 100 включ.	100	от 90 до 100 включ.	100	-
11,2	от 70 до 85 включ.	от 90 до 100 включ.	от 70 до 85 включ.	от 90 до 100 включ.	от 70 до 90 включ.	от 90 до 100 включ.	100
8,0	-	от 70 до 85 включ.	-	от 70 до 85 включ.	-	от 70 до 90 включ.	от 90 до 100 включ.
5,6	-	-	-	-	-	-	от 70 до 90 включ.
4,0	от 40 до 58 включ.	от 40 до 58 включ.	от 40 до 58 включ.	от 47 до 63 включ.	от 50 до 70 включ.	от 50 до 70 включ.	от 55 до 75 включ.
2,0	от 35 до 45 включ.	от 35 до 45 включ.	от 35 до 45 включ.	от 40 до 50 включ.	от 45 до 60 включ.	от 45 до 60 включ.	от 45 до 65 включ.
0,125	от 7 до 17 включ.	от 7 до 17 включ.	от 7 до 20 включ.	от 8 до 20 включ.	от 8 до 20 включ.	от 8 до 22 включ.	от 8 до 22 включ.
0,063	от 5 до 9 включ.	от 5 до 9 включ.	от 5 до 10 включ.	от 6 до 12 включ.	от 6 до 12 включ.	от 6 до 12 включ.	от 6 до 12 включ.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

5.2. Требования к физико-механическим показателям

5.2.1. Физико-механические показатели смеси и асфальтобетона подразделяются на основные и дополнительные.

К основным показателям относятся:

- зерновой состав и количество вяжущего;
- содержание воздушных пустот;
- пустоты в минеральном заполнителе (ПМЗ);
- пустоты, наполненные битумным вяжущим (ПНВ) (кроме ЩМА);
- отношение пыль-вяжущее (кроме ЩМА);
- водостойкость;
- водонасыщение;
- средняя глубина колеи
- стекание вяжущего (для ЩМА);

К дополнительным показателям относятся:

- угол наклона кривой колееобразования;
- предел прочности при изгибе;
- предельная относительная деформация;
- разрушающая нагрузка по Маршаллу (для слоев покрытия);
- деформация по Маршаллу (для слоев покрытия);
- сопротивление течению по Маршаллу (для слоев покрытия);
- истираемость асфальтобетона (для верхнего слоя покрытия);

5.2.2. Требования к физико-механическим показателям.

Значения физико-механических показателей для ЩМА представлены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Значение показателя для типов смеси		
	ЩМА 16	ЩМА 11	ЩМА 8
Основные показатели			
Содержание воздушных пустот, %	От 2,0 до 4,0 включ.	От 2,0 до 4,0 включ.	От 1,5 до 3,5 включ.
Пустоты в минеральном заполнителе, %, не менее	16		
Водонасыщение, % от объема:			
- для образцов, приготовленных в лаборатории	От 1,0 до 3,5 включ.	От 1,0 до 3,5 включ.	От 0,5 до 3,0 включ.
- для вырубков (кернов), не более	4,0	4,0	3,5
Средняя глубина колеи, мм, не более	3,5	3,5	3,5
Водостойкость, не менее	0,85		
Стекание вяжущего, не более	0,15		

Наименование показателя	Значение показателя для типов смеси		
	ЩМА 16	ЩМА 11	ЩМА 8
Дополнительные показатели			
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	7,5		
Предельная относительная деформация растяжения, не менее	0,005		
Угол наклона кривой колееобразования, мм/1000 циклов	0,15		
Истираемость*	до 25 мл включ.		
Разрушающая нагрузка по Маршаллу, кН	Для набора статистических данных		
Деформация по Маршаллу, мм			
Сопротивление течению по Маршаллу, кН/мм			

*-для набора статистических данных

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Требования к показателям смесей и асфальтобетонов для слоя основания представлены в таблице 6.

Требования к показателям смесей и асфальтобетонов для нижнего слоя покрытия и выравнивающего слоя представлены в таблице 7.

Требования к показателям смесей и асфальтобетонов для верхнего слоя покрытия представлены в таблице 8.

Таблица 6

Наименование показателя	Значение показателя для типа смеси					
	А 32 ОТ	А 16 ОТ	А 32 ОН	А 16 ОН	А 32 ОЛ	А 16 ОЛ
Основные показатели						
Содержание воздушных пустот, %	От 4,0 до 7,0 включ.	От 4,0 до 7,0 включ.	От 4,0 до 7,0 включ.	От 4,0 до 7,0 включ.	От 4,0 до 7,0 включ.	От 4,0 до 7,0 включ.
Пустоты в минеральном заполнителе (ПМЗ), %, не менее	11	13	11	13	11	13
Пустоты, наполненные битумным вяжущим (ПНБ), %	62-72					
Водонасыщение, % от объема: - для образцов, изготовленных в лаборатории - для вырубков (кернов), не более	От 2,5 до 6,5 включ. 6,5					
Средняя глубина колеи, мм	Не более 7,0		Не более 8,0		Не нормируется	
Водостойкость, не менее	0,80					
Отношение пыль-вяжущее	0,6-2,0					

Наименование показателя	Значение показателя для типа смеси					
	А 32 ОТ	А 16 ОТ	А 32 ОН	А 16 ОН	А 32 ОЛ	А 16 ОЛ
Дополнительные показатели						
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	5,5		5,0		4,0	
Предельная относительная деформация растяжения, не менее	0,004		0,0035		0,0030	
Угол наклона кривой колееобразования, мм/1000 циклов	Не более 0,30		Не более 0,40		Не нормируется	

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Таблица 7

Наименование показателя	Значение показателя для типа смеси						
	А 32 НТ	А 16 НТ	А 32 НН	А 16 НН	А 11 НН	А 16 НЛ	А 11 НЛ
Основные показатели							
Содержание воздушных пустот, %	От 3,5 до 6,0 включ.	От 3,5 до 5,5 включ.	От 3,5 до 6,0 включ.	От 3,5 до 5,5 включ.	От 2,5 до 5,0 включ.	От 3,5 до 5,5 включ.	От 2,5 до 5,0 включ.
Пустоты в минеральном заполнителе (ПМЗ), %, не менее	14	15	14	15	16	15	16
Пустоты, наполненные битумным вяжущим (ПНБ), %	67-77						
Водонасыщение, % от объема: - для образцов, изготовленных в лаборатории - для вырубок (кернов), не более	От 2,0 до 5,5 включ.	От 2,0 до 5,0 включ.	От 2,0 до 5,5 включ.	От 2,0 до 5,0 включ.	От 1,0 до 4,5 включ.	От 2,0 до 5,0 включ.	От 1,0 до 4,5 включ.
Средняя глубина колеи, мм	Не более 5,5		Не более 6,0			Не нормируется	
Водостойкость, не менее	0,85						
Отношение пыль-вяжущее	0,6-2,0						
Дополнительные показатели							
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	6,5		6,0			5,5	
Предельная относительная деформация растяжения, не менее	0,0045		0,004			0,004	
Угол наклона кривой колееобразования, мм/1000 циклов	Не более 0,25		Не более 0,30			Не нормируется	
Разрушающая нагрузка	Для набора статистических данных						

Наименование показателя	Значение показателя для типа смеси						
	А 32 НТ	А 16 НТ	А 32 НН	А 16 НН	А 11 НН	А 16 НЛ	А 11 НЛ
по Маршаллу, кН							
Деформация по Маршаллу, мм							
Сопротивление течению по Маршаллу, кН/мм							

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Таблица 8

Наименование показателя	Значение показателя для типа смеси						
	А 16 ВТ	А 11 ВТ	А 16 ВН	А 11 ВН	А 16 ВЛ	А 11 ВЛ	А 8 ВЛ
Основные показатели							
Содержание воздушных пустот, %	От 2,5 до 4,5 включ.	От 2,0 до 4,5 включ.	От 2,5 до 4,5 включ.	От 2,0 до 4,5 включ.	От 2,0 до 4,5 включ.	От 2,0 до 4,5 включ.	От 1,5 до 4,5 включ.
Пустоты в минеральном заполнителе (ПМЗ), %, не менее	14	15	14	15	14	15	16
Пустоты, наполненные битумным вяжущим (ПНБ), %	70-80	70-80	70-80	70-80	70-80	70-80	70-80
Водонасыщение, % от объема: - для образцов, изготовленных в лаборатории - для вырубок (кернов), не более	От 1,0 до 4,0 включ.						от 0,5 до 4,0 включ.
Средняя глубина колеи, мм, не более	3,5		4,0		6,0		6,5
Водостойкость, не менее	0,85						
Отношение пыль - вяжущее	0,6 – 2,0						
Дополнительные показатели							
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	7,5		7,0		6,0		
Предельная относительная деформация растяжения, не менее	0,005		0,005		0,004		
Угол наклона кривой колееобразования, мм/1000 циклов, не более	0,15		0,20		0,30		
Истираемость*	До 25 мл включ.						-
Разрушающая нагрузка по Маршаллу, кН	Для набора статистических данных						
Деформация по Маршаллу, мм							
Сопротивление течению по Маршаллу, кН/мм							

*-для набора статистических данных

(Измененная редакция, Изм. № 1)

5.3. Требования к технологическим параметрам.

5.3.1. Температура смесей.

Температура смесей в зависимости от применяемого вяжущего при отгрузке потребителю и при укладке должна соответствовать значениям указанным в таблице 9.

Таблица 9

Глубина проникания иглы, 0,1 мм, при температуре 25°С	Температура смеси	
	При отгрузке, °С	При укладке, °С не менее
От 71 до 100 включительно	от 145 до 155	140
Св. 101 до 130 включительно	от 140 до 150	135
ПБВ40; ПБВ60; ПБВ90	от 150 до 165	145

Примечания:

1. Допускается повышение температуры на 10°С – 20°С, в случае если этого требует технология применения вяжущего или в зависимости от погодных условий.
2. Допускается снижение температуры укладки асфальтобетонных смесей при применении специализированных добавок и ПАВ, при условии согласования с потребителем, на стадии согласования рецептов и проекта производства работ.

5.3.2. Расход смеси в зависимости от толщины слоев покрытий и средней плотности асфальтобетона.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Расход материала в зависимости от толщины слоев покрытий и плотности асфальтобетона представлены в Таблице 10.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Таблица 10

Асфальтобетоны, плотностью, т/м ³ :	Расход материала, т/1000м ² , при толщине слоя, см					
	3	4	5	6	7	8
2,50	76,0	102,0	127,0	152,0	178,0	203,0
2,51	76,3	102,4	127,5	152,6	178,7	203,8
2,52	76,6	102,8	128,0	153,2	179,4	204,6
2,53	76,9	103,2	128,5	153,8	180,1	205,4
2,54	77,2	103,6	129,0	154,4	180,8	206,2
2,55	77,5	104,0	129,5	155,0	181,5	207,0
2,56	77,8	104,4	130,0	155,6	182,2	207,8
2,57	78,1	104,8	130,5	156,2	182,9	208,6
2,58	78,4	105,2	131,0	156,8	183,6	209,4
2,59	78,7	105,6	131,5	157,4	184,3	210,2
2,60	79,0	106,0	132,0	158,0	185,0	211,0
2,61	79,3	106,4	132,5	158,6	185,7	211,8
2,62	79,6	106,8	133,0	159,2	186,4	212,6
2,63	79,9	107,2	133,5	159,8	187,1	213,4

2,64	80,2	107,6	134,0	160,4	187,8	214,2
2,65	80,5	108,0	134,5	161,0	188,5	215,0
2,66	80,8	108,4	135,0	161,6	189,2	215,8
2,67	81,1	108,8	135,5	162,2	189,9	216,6
2,68	81,4	109,2	136,0	162,8	190,6	217,4
2,69	81,7	109,6	136,5	163,4	191,3	218,2
2,70	82,0	110,0	137,0	164,0	192,0	219,0
2,71	82,3	110,4	137,5	164,6	192,7	219,8
2,72	82,6	110,8	138,0	165,2	193,4	220,6
2,73	82,9	111,2	138,5	165,8	194,1	221,4
2,74	83,2	111,6	139,0	166,4	194,8	222,2
2,75	83,5	112,0	139,5	167,0	195,5	223,0
2,76	83,8	112,4	140,0	167,6	196,2	223,8
2,77	84,1	112,8	140,5	168,2	196,9	224,6
2,78	84,4	113,2	141,0	168,8	197,6	225,4
2,79	84,7	113,6	141,5	169,4	198,3	226,2
2,80	85,0	114,0	142,0	170,0	199,0	227,0

Примечание: нормы расхода установлены по интерполированным данным § 52, Таблица 079 ВСН 42-91 «Нормы расхода материалов на строительство и ремонт автомобильных дорог и мостов».

5.4. Требования к качеству уплотнения и толщине слоя.

Качество уплотнения асфальтобетонов определяют по показателю "Водонасыщение" вырубок (кернов).

Вырубки (керны) следует отбирать из слоя асфальтобетона не ранее чем через 1 сут. после его уплотнения. Для отбора проб выбирают участок покрытия на расстоянии не менее 0,5 м от края покрытия или оси дороги. Отбор проб производят в виде вырубки прямоугольной формы, применяя нарезчик швов, или выбуренных цилиндрических кернов, применяя буровую установку. Размер меньшей стороны вырубки прямоугольной формы должен быть не менее трех диаметров номинального размера крупного заполнителя. Диаметр цилиндрических кернов должен быть не менее 100 мм. Отбор производят на всю толщину конструктивного слоя.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Вырубки (керны) отбирают не менее чем в трёх равномерно распределённых точках на 10000 м². В каждой точке отбирают не менее трех вырубок (кернов). При необходимости допускается увеличивать число точек, а также число вырубок (кернов) в каждой точке.

Допустимые отклонения по толщине верхнего слоя асфальтобетона относительно проектных значений, определённые при измерении вырубок (кернов), должны быть:

– не более 10 % результатов определений могут иметь отклонения в меньшую сторону до 15 %, остальные до 10%;

Примечание – Отклонения по толщине слоя асфальтобетона относительно проектных значений в большую сторону не нормируются.

Прочность сцепления слоев покрытия регламентируется СП 78.13330.2012
(Измененная редакция, Изм. № 1)

5.5. Требования к параметрам безопасности.

Значение суммарной удельной эффективной активности естественных радионуклидов асфальтобетонной смеси не должно превышать 740 Бк/кг.

Удельную эффективную активность естественных радионуклидов в смесях и асфальтобетоне принимают по максимальному значению удельной эффективной активности естественных радионуклидов, содержащихся в применяемых минеральных материалах по данным, указанным в документах о качестве.

5.6. Требования к исходным материалам

5.6.1. Вяжущее.

Для приготовления смесей применяют битумные вяжущие, применяемые в чистом виде или смешанные с адгезионными и другими добавками, а именно:

- битум БНД 70/100 и БНД 100/130 по ГОСТ 33133;
- ПБВ 60, ПБВ 90 и ПБВ 130 по ГОСТ Р 52056.

Физико-механические свойства битума должны соответствовать требованиям, установленным в таблице 11.

Таблица 11

Наименование показателя	Норма для битума марки		Метод испытания
	БНД 100/130	БНД 70/100	
Основные показатели			
1 Глубина проникания иглы при 25°C, 0,1 мм	101-130	71-100	ГОСТ 33136
2 Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже	45	47	ГОСТ 33142
3 Растяжимость при 0°C, см, не менее	4,0	3,7	ГОСТ 33138
4 Температура хрупкости, °С, не выше	-20	-18	ГОСТ 33143
5 Температура вспышки, °С, не ниже	230	230	ГОСТ 33141
6 Изменение массы образца после старения, %, не более	0,7	0,6	ГОСТ 33140
7 Изменение температуры размягчения после старения, °С, не более	7	7	ГОСТ 33140 ГОСТ 33142
Дополнительные показатели			
8 Растяжимость при 25°C, см, не менее	70	62	По ГОСТ 33138
9 Температура хрупкости после старения, °С, не выше	-17	-15	ГОСТ 33143
10 Глубина проникания иглы, при 0°C, 0,1 мм, не менее	30	21	ГОСТ 33136
11 Индекс пенетрации	От -1,0 до +1,0		По ГОСТ 33134

5.6.2. Щебень.

Для приготовления смесей применяют щебень основных и широких фракций по ГОСТ 32703. Размер основных фракций щебня для приготовления смесей 4-5,6 мм; 5,6-8 мм; 8-11,2 мм; 11,2-16 мм; 16-22,4 мм; 22,4-31,5 мм. Допускается применение щебня и гравия широких фракций: от 4 до 8 мм; от 8 до 16 мм; от 16 до 31,5 мм.

Требования к физико-механическим показателям щебня для ЦМА в таблице 12.

Требования к показателям щебня для смесей для слоя основания указаны в Таблице 13.

Требования к показателям щебня для смесей для нижнего слоя покрытия и выравнивающего слоя указаны в Таблице 14.

Требования к показателям щебня для смесей для верхнего слоя покрытия указаны в Таблице 15.

Таблица 12

Наименование показателя	Вид щебня	Марка щебня
Дробимость, не ниже	Щебень из изверженных пород	M1400
Морозостойкость, не ниже		F200
Сопротивление дроблению и износу, не ниже		И1
Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы, не ниже		Л15
Сопротивление истираемости по показателю микро-Деваль*		МД1

Таблица 13

Наименование показателя	Вид щебня	Значение показателя для типа смеси		
		А ОТ	А ОН	А ОЛ
Дробимость, марка, не ниже	Щебень из изверженных и метаморфических горных пород	M800	M600	M600
	Щебень из осадочных горных пород	M800	M600	M600
Морозостойкость, марка, не ниже	Для всех видов щебня	F100	F100	F50
Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы, марка, не ниже		Л30	Л35	Л35

Таблица 14

Наименование показателя	Вид щебня	Значение показателя для типа смеси		
		А НТ	А НН	А НЛ
Дробимость, марка, не ниже	Щебень из изверженных и ме-	M800	M800	M800

Наименование показателя	Вид щебня	Значение показателя для типа смеси		
		А НТ	А НН	А НЛ
	таморфических горных пород			
	Щебень из осадочных горных пород	М1000	М800	М800
Морозостойкость, марка, не ниже	Для всех видов щебня	F100	F100	F100
Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы, марка, не ниже	Для всех видов щебня	Л20	Л25	Л30

Таблица 15

Наименование показателя	Вид щебня	Значение показателя для типа смеси		
		А ВТ	А ВН	А ВЛ
Дробимость, марка, не ниже	Щебень из изверженных и метаморфических горных пород	М1200	М1000	М800
Морозостойкость, марка, не ниже	Для всех видов щебня	F200	F150	F100
Сопротивление дроблению и износу, марка, не ниже		И2	И3	И4
Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы, марка, не ниже		Л15	Л20	Л25
Марка по сопротивлению истираемости по показателю микро-Деваль		МД1	МД2	МД4

Для всех видов щебня содержание пылевидных и глинистых частиц должно быть не более 1,0% от массы.

5.6.3. Песок.

Дробленный песок, входящий в состав смесей, должен соответствовать требованиям ГОСТ 32730.

Содержание глинистых частиц, определяемых методом набухания у дробленого песка, должно быть не более 0,5% по массе для смесей, используемых в верхнем слое покрытия с тяжелыми и нормальными условиями движения. Для остальных видов асфальтобетонных смесей - не более 1,0%.

Общее содержание зерен мельче 0,125 мм (в том числе пылевидных и глинистых частиц) в дробленном песке, применяемом в смесях, не нормируется.

Требования к маркам по дробимости дробленого песка представлены в таблице 16.

Таблица 16

Марка по дробимости дробленого песка, не ниже, для типа смеси									
ЩМА	А ВТ	А ВН	А ВЛ	А НТ	А НН	А НЛ	А ОТ	А ОН	А ОЛ
1000	1000	800	600	800	600	400	600	600	400

5.6.4. Минеральный порошок

Минеральный порошок должен соответствовать требованиям ГОСТ 32761.

5.6.5. Стабилизирующие добавки

Стабилизирующие добавки, входящие в состав смесей должны соответствовать требованиям технической документации предприятия - изготовителя.

По физическим свойствам добавка должна соответствовать значениям, указанным в таблице 17.

Таблица 17

Наименование показателя	Значение показателя	Метод испытания
Влажность, % по массе, не более	8,0	ПНСТ 183-2019 приложение Г
Термостойкость при температуре 220 °С по изменению массы при прогреве, %, не более	7,0	ПНСТ 183-2019 приложение Г

(Измененная редакция, Изм. № 1)

6. Требования безопасности

6.1. При приготовлении и укладке смесей должны соблюдаться общие требования безопасности по ГОСТ 12.3.002 и требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

6.2. Материалы для приготовления асфальтобетонных смесей (щебень, песок из отсева дробления, минеральный порошок, вяжущее, модифицирующая и стабилизирующая добавка) по характеру вредности и по степени воздействия на организм человека относятся к малоопасным веществам, соответствуя классу опасности ГУ по ГОСТ 12.1.007. Нормы предельно допустимых выбросов (ПДВ) загрязняющих веществ в атмосферу не должны превышать установленных ГОСТ 17.2.3.02.

6.3. Воздух в рабочей зоне при приготовлении и укладке смесей должен удовлетворять требованиям ГОСТ 12.1.005.

6.4. Удельная эффективная активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$ в минеральной части смесей и асфальтобетонах не должна превышать 740 Бк/кг.

7. Требования охраны окружающей среды

Эффективными мерами защиты природной среды является герметизация оборудования и предотвращение разливов органических вяжущих материалов.

8. Правила приемки

8.1. Приемку смесей проводят партиями. Партией считают количество смеси одного типа и состава, выпускаемое на одной смесительной установке в течение смены, но не более 3000 т.

8.2. Для проверки соответствия качества смеси требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания. Для проведения испытаний отбор проб проводят из кузова грузового автомобиля. Для формирования объединенной пробы необходимо отобрать не менее трех точечных проб асфальтобетонной смеси из разных равноудаленных мест приблизительно одинаковой массы, но не менее указанной в таблице 18. Точечные пробы отбирают с помощью металлического совка или лопаты. При отборе точечных проб из кузова грузового автомобиля в месте отбора предварительно снимают верхний слой асфальтобетонной смеси толщиной не менее 5 см.

Таблица 18

Номинальный максимальный размер минерального заполнителя в асфальтобетонной смеси, мм	Масса точечной пробы, кг
5,6	2
8,0	4
11,2	5
16,0	7
22,4	9
31,5	11

(Измененная редакция, Изм. № 1)

8.3. При приемо-сдаточных испытаниях смесей отбирают одну объединенную пробу от партии и определяют:

- гранулометрический состав смеси и количество вяжущего;
- водонасыщение;
- стекание вяжущего (для ШМА).

(Измененная редакция, Изм. № 1)

8.4. Периодические испытания смеси осуществляют не реже одного раза в 15 суток или на каждые 45000 т, а также при каждом изменении свойств минеральных материалов (щебня, песка), марки минерального порошка и марки битумного вяжущего, используемых для приготовления смеси.

При периодическом контроле качества смесей и асфальтобетонов определяют:

- гранулометрический состав смеси и количество вяжущего;
- содержание воздушных пустот;
- пустоты в минеральном заполнителе (ПМЗ);

- пустоты, наполненные битумным вяжущим (ПНБ) (кроме ЩМА);
- водонасыщение;
- водостойкость;
- среднюю глубину колеи;
- результаты испытаний дополнительных показателей (при необходимости);
- стекание вяжущего (для ЩМА).

8.5. При определении дополнительных показателей смесей и асфальтобетонов периодичность испытаний определяют в контрактной, проектной или иной документации.

8.6. Удельную эффективную активность естественных радионуклидов принимают по максимальной величине удельной эффективной активности естественных радионуклидов в применяемых минеральных материалах. Эти данные указывает в документе о качестве предприятие-поставщик.

8.7. На каждую партию отгруженной смеси потребителю выдают документ о качестве, в котором указывают обозначение настоящего стандарта и результаты испытаний, в том числе:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- номер и дату выдачи документа;
- наименование и адрес потребителя;
- номер заказа (партии) и количество (массу) смеси в партии;
- вид и тип смеси;
- зерновой состав и количество битумного вяжущего;
- содержание воздушных пустот;
- пустоты в минеральном заполнителе (ПМЗ);
- пустоты, наполненные битумным вяжущим (ПНБ) (кроме ЩМА);
- водонасыщение;
- водостойкость;
- среднюю глубину колеи;
- результаты испытаний дополнительных показателей (при необходимости);
- удельное содержание радионуклидов.
- стекание вяжущего (для ЩМА).

При отгрузке смеси потребителю каждый автомобиль сопровождают транспортной документацией, в которой указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование и адрес потребителя;
- дату и время изготовления смеси;
- температуру отгружаемой смеси;
- вид, тип и количество смеси.

8.8. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия поставляемой смеси требованиям настоящего стандарта, соблюдая методы отбора проб, изготовления образцов и испытаний, предусмотренные настоящим стандартом.

9. Методы испытаний смесей и асфальтобетонов

9.1. Методы определения показателей смесей и асфальтобетонов
Показатели смесей и асфальтобетонов определяют в соответствии с таблицей 19.

Таблица 19

Наименование показателя	Метод испытания
Количество вяжущего в смеси	ГОСТ Р 58401.15 или ГОСТ Р 58401.19
Гранулометрический состав смеси	Определяется по ГОСТ 33029 на ситах с квадратным сечением ячеек размерами 0,063; 0,125; 0,25; 0,5; 1,0; 2,0; 4,0; 5,6; 8,0; 11,2; 16,0; 22,4; 31,5 мм
Содержание воздушных пустот	ГОСТ Р 58401.8
Объемная плотность	ГОСТ Р 58401.10
Максимальная плотность	ГОСТ Р 58401.16
Водостойкость	ГОСТ Р 58401.18
Разрушающая нагрузка по Маршаллу	ГОСТ Р 58406.8
Деформация по Маршаллу	ГОСТ Р 58406.8
Сопrotивление течению по Маршаллу	ГОСТ Р 58406.8
Средняя глубина колеи	ПНСТ 181-2019
Угол наклона кривой колееобразования	ПНСТ 181-2019
Предел прочности на растяжение при изгибе	ПНСТ 179-2019
Предельная относительная деформация растяжения	ПНСТ 179-2019
Истираемость асфальтобетона	ПНСТ 180-2019
Стекание вяжущего (для ЩМА)	ПНСТ 183-2019 (Приложение Б)
Объем пустот минерального заполнителя (ПМЗ)	ПНСТ 184-2019 (приложение Д)
Пустоты, наполненные битумным вяжущим (ПНБ) (кроме ЩМА)	ПНСТ 184-2019 (приложение Е)
Водонасыщение	ПНСТ 184-2019 (приложение Ж)
Отношение пыль — вяжущее	ПНСТ 184-2019 (приложение И)

(Измененная редакция, Изм. № 1)

9.2. Методы изготовления асфальтобетонных образцов в лаборатории
Показатели "Объемная плотность", "Водонасыщение", "Водостойкость", "Разрушающая нагрузка по Маршаллу", "Деформация по Маршаллу", "Сопrotивле-

ние течению по Маршаллу" определяются на асфальтобетонных образцах, изготовленных в соответствии с ГОСТ Р 58406.9.

10. Транспортирование

10.1. Смеси транспортируют к месту укладки автомобилями в закрытых кузовах, сопровождая каждый автомобиль транспортной документацией, в которой указывают:

- наименование предприятия-изготовителя;
- адрес и наименование потребителя;
- дату и время изготовления;
- температуру отгружаемой смеси;
- тип и количество смеси.

Дальность и время транспортирования ограничивают допустимыми температурами смеси при отгрузке и укладке по таблице 9.

ОКС 93.080.20**ОКП 57 1841**

Ключевые слова: асфальтобетонная смесь; асфальтобетон; щебеночно-мастичная асфальтобетонная смесь; щебеночно-мастичный асфальтобетон; технические условия; методы контроля.

Руководитель организации-разработчика

Общество с ограниченной ответственностью «АДС Проект»

наименование организации

Генеральный директор

должность

подпись

Д.Б. Щербаков

ф.и.о.

Руководитель разработки

Генеральный директор

должность

подпись

Д.Б. Щербаков

ф.и.о.

Исполнитель

Главный инженер

должность

подпись

В.А. Федотов

ф.и.о.

Согласования:

Директор

МКУ «Городское благоустройство»

подпись

А.В. Козлов

Председатель

Комитета благоустройства

Администрации г. Екатеринбурга

подпись

Т. С. Благодаткова